

Technical Specifications for Rear Tipper & Dumper on Truck

Capacity:	They are determined according to the customer's request in proportion to the truck loads and the density of the material transported	يتم تحديدها طبقا لطلب العميل بما يتناسب مع حمولة السيارة وكثافة المادة المنقولة	السعة :
Sub-frame:	Two built up section, each are box shape steel and supported with internal cross members, with necessary reinforcements.	يصنع الشاسيه المساعد من كمرتين كلا منهما على شكل علبة من صاج و مدعم بعوارض داخلية و التقويات اللازمة و مقص خلفي .	الشاسيه : المساعد
Boxes:	Floor: Made from suitable metal sheets, fixed on two longitudinal U channels (sub-frame) and supported with U profile cross members on equal distances. Rear, Front and side doors: Made from suitable metal sheet and supported with U profile boxes.	الأرضية: تصنع من صاج بسمك مناسب حسب ظروف التشغيل و مثبتة على عدد 2 كمر رئيسي يمثل شاسيه أرضيه الصندوق على شكل حرف U بطول القلاب و مدعمة بقوائم عرضية على مقاسات متساوية على شكل حرف U الباب الخلفي و الصدروالجوانب: تصنع من صاج بسمك مناسب حسب ظروف التشغيل و مدعمة بعطب على شكل حرف U .	الصندوق:
Additional accessories:	Tipper is provided with tool box (without tools). Tipper is provided with 1 spare wheel carriers working by spare wheel machines. Tipper is provided with complete set of hydraulic equipment and tipping parts. The Tipper is equipped with a stabilizer for safety during tipping.	القلاب مزود بصندوق عدة فارغ القلاب مزود بعدد 1 حمالة الأطار الاحتياطي القلاب مزود بالهيدروليك والميكانيزم الخاص بالقلب القلاب مزود باستبلايزر للامان اثناء عملية القلب	الملحقات : الإضافية
Painting:	Exterior surface treatment by shot blasting. Painting by high solid primer directly on the surface. Painting inside special paint booth with the cargo cabin color or the color chosen by the customer.	يمر المنتج بمراحل دهان داخل أفران خاصة بعد عمل (shot blasting) بواسطة ذرات من الصلب ثم يدهن بمواد مانعة للصدأ ثم يتم الدهان داخل الأفران باللون المحدد حسب رغبة العميل.	الدهان: