

Technical Specifications for Compactor on Semi-Trailer 2&3&4 Axles

Capacity:	To be determined according to customer request	يتم تحديدها طبقا لطلب العميل	السعة :
Chassis:	Made from I shaped beams reinforced by suitable amount of cross members to ensure the load distributions.	مصنع من كمر على شكل حرف I و مقوى بعدد مناسب من العوارض لضمان توزيع الأحمال	الشاسية:
Body:	Floor, roof and sides are made from steel plates with proper thickness depends on the operating conditions.	الارضية والسقف والاجناب مصنع من الواح الصلب بسمك مناسب حسب ظروف التشغيل	الجسم:
(loading): Charge	Upper or from the rear (according on the product type).	من الاعلي او من الخلف (علي حسب نوع المنتج)	طريقة : التحميل
Back door:	The back door is made of steel plates and could stand the pressure.	الباب الخلفي مصنوع من صاج بسمك مناسب لتحمل الضغوط	الباب الخلفي:
King Pin:	With King Pin 2" or 3.5" depends on the Truck fifth wheel size.	ذات بنز جر 2 أو 3.5 حسب نوع راس الجرار	بنز الجر:
Brakes:	Two lines air brake system works with Servo or ABS or EBS system with the truck brakes.	هوائيه اتوماتيكيه في خطين تعمل بنظام السيرفو أو ABS أو EBS مع راس الجرار	الفرامل:
Landing Gears:	Two landing gears.	عدد (2) ارجل تحميل	أرجل التحميل:
Electric Circuits:	Full 24 volts circuit with stop lights, signal light and reflectors necessary for traffic Laws.	دائرة 24 فولت كاملة الفوانيس والعواكس اللازمة طبقا لقوانين المرور	الدائرة : الكهربائية
Additional accessories :	Compactor is provided with tool box (without tools). Compactor is provided with 2 spare wheel carriers working, Provided with container Lifting Devices in case of rear loading according to the product type.	المكبس مزود بصندوق عدة فارغ المكبس مزود بعدد 2 حمالة الأطار الاحتياطي المكبس مزود برافعة صناديق في حالة التحميل الخلفي "طبقا لنوع المنتج"	الملحقات : الإضافية
Paintings:	Exterior surface treatment by shot blasting, painting by high solid primer directly on the surface, painting inside special paint booth with the cargo cabin color or the color chosen by the customer.	يمر المنتج بمراحل دهان داخل أفران خاصة بعد عمل (shot blasting) بواسطة ذرات من الصلب ثم يدهن بمواد مانعة للصدأ ثم يتم الدهان داخل الأفران باللون المحدد حسب رغبة العميل.	الدهان: